

<u>Machine type</u>	<u>Tonnage</u>	<u>Ø vis</u>	<u>Capacité en cm3</u>	<u>Pression sur la matière en bar</u>	<u>Entre colonne H x V</u>	<u>Noyaux</u>	<u>Epaisseur moule MINI/MAXI</u>	<u>Course Ejection</u>
<u>PRESSES VERTICALES</u>								
BOY	22 T	22	31	1732	254 2 colonnes	0	200/400	80
PIESTER	30 T	25	49	1655	355 2 colonnes	0	150/350	60
BILLON	50 T	32	50	1800	310 2 colonnes	1	150/200	60
BOY	55 T	32	96	2127	360*335	1	250/550	80
BILLION	85 T	32	86	1850	300*250	1	130/300	60
BILLION	85 T	35	105	1590	300*250	1	130/300	60
<u>PRESSES HORIZONTALES</u>								
2 DK	25 T	28	50	1450	260*260	1	110/255	65
2 DK	25 T	24	33	1970	260*260	1	110/255	65
DK	50 T	28	59	1530	350*350	1	195/430	70
DK	65 T	28	78	2050	350*350	1	195/430	100
DK	65 T	35	168	1930	350*350	1	195/430	100
BMB élect. *	70T	28	82	1700	360*360	3	150/350	70
DK	75 T	32	129	1543	350*350	1	160/355	70
1 DK	80 T	28	89	2020	400*400	2	105/465	90
DK	80 T	32	116	1540	400*400	1	105/465	90
BMB	125 T	40	220	2100	410*410	2	200/450	180
DK	175 T	36	170	2183	500*500	2	160/565	155
DK	175 T	42	319	2000	500*500	2	160/565	155
DK	175 T	42	319	2000	500*500	2	160/565	125
DEMAG *	200 T	50	440	1946	500*500	1	250/560	160
DK	250 T	50	420	1800	600*600	2	220/640	200
BMB hybrid *	280T	55	564	2156	630*630	3	200/650	200
BMB hybrid	280T	65	1128	1988	630*630	4	200/650	200
DK	350 T	65	896	1190	700*700	3	300/750	250
DK	450 T	80	1600	1840	800*700	4	310/800	250

* Avec embout malaxeur